

ALLIAGES 2ND FUSION LES PURS



Certification ISO 9001

REGEAL a reçu la certification ISO 9001 et obtient depuis son renouvellement chaque année avec succès.



Une qualité reconnue chez les utilisateurs :

Les grands noms de la Fonderie reconnaissent la qualité des produits REGEAL. Cette légitimation associée à notre flexibilité fait de nous le fournisseur incontournable du secteur.



Qualité / Laboratoire

Notre équipe qualité met son expertise à votre service pour vous garantir le meilleur niveau de qualité possible.

Notre laboratoire et notre fonderie d'essai sont également à votre service pour vos développements et besoins d'expertise métallurgique.

Nos équipes disposent des toutes dernières technologies (1 fonderie d'essai et 2 spectrographes, microscope, loupe binoculaire, polisseuses) pour réaliser des analyses métallurgiques poussées afin de mieux répondre à vos problématiques les plus pointues.

Une fonderie d'essai et 2 spectrographes



Une équipe à votre service :

Fabrication en petites et grandes quantités selon vos besoins (de 1 tonne à 25 tonnes)

Lingots brochet de 7kg

Flexibilité et réactivité dans les meilleurs délais du marché

Contrôles rigoureux à chaque étape du processus

Traçabilité garantie

Maîtrise de la chaîne logistique dans sa globalité

Fabricant d'alliages d'aluminium

1^{ère} fusion, 2^{ème} fusion, Recyclage des déchets d'aluminium



COMPOSITION CHIMIQUE

Désignation	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Ti
AS12F101	12.7-13.5	0.65	0.10	0.20	0.10	0.05	0.15	0.05
AS9GF501	9.3-10.5	0.50	0.08	0.30	0.24-0.40	0.04	0.08	0.09-0.15
AS7GF100	6.50-7.50	0.50	0.10	0.25	0.30-0.40	0.10	0.10	0.05-0.10
AS12DF202	12.0-13.0	0.50-0.80	0.08	0.30-0.45	0.05	0.05	0.15	0.15



CARACTERISTIQUES MECANIKES

Désignation	Etat	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A%	HBS
AS12F101	Y30	180	80	10	55
	Y40	210-280		1-3	50-70
AS9GF501	Y30	185	95	5	60
	Y33	290	215	10	95
AS7GF100	NC	NC	NC	NC	NC
AS12DF202	NC	NC	NC	NC	NC

Y20 – moulage sable sans Tth
Y23 – moulage sable avec Tth
Y30 – moulage coquille sans Tth
Y33 – moulage coquille avec Tth
Y40 – moulage sous pression sans Tth
Y43 – moulage sous pression avec Tth



DOMAINES POSSIBLES D'UTILISATION

AS12F101	Pièces très complexes - Mécanique Générale
AS9GF501	Pièces de petites, moyennes et grandes séries
AS7GF100	Sable et coquille - Gravité - Faible épaisseur
AS12DF202	Pièces de petites et moyennes séries - Moulage sable - Mécanique Générale