



ALLIAGES 1^{ERE} FUSION



Certification ISO 9001

REGEAL a reçu la certification ISO 9001 et obtient depuis son renouvellement chaque année avec succès.



Une qualité reconnue chez les utilisateurs :

Les grands noms de la Fonderie reconnaissent la qualité des produits REGEAL. Cette légitimation associée à notre flexibilité fait de nous le fournisseur incontournable du secteur.



Qualité / Laboratoire

Notre équipe qualité met son expertise à votre service pour vous garantir le meilleur niveau de qualité possible.

Notre laboratoire et notre fonderie d'essai sont également à votre service pour vos développements et besoins d'expertise métallurgique.

Nos équipes disposent des toutes dernières technologies (1 fonderie d'essai et 2 spectrographes, microscope, loupe binoculaire, polisseuses) pour réaliser des analyses métallurgiques poussées afin de mieux répondre à vos problématiques les plus pointues.



Une équipe à votre service :

- Fabrication en petites et grandes quantités selon vos besoins (de 1 tonne à 25 tonnes)
- Lingots brochet de 7kg
- Flexibilité et réactivité dans les meilleurs délais du marché
- Contrôles rigoureux à chaque étape du processus
- Traçabilité garantie
- Maîtrise de la chaîne logistique dans sa globalité



Fabricant d'alliages d'aluminium

1^{ère} fusion, 2^{ème} fusion, Recyclage des déchets d'aluminium

COMPOSITION CHIMIQUE

Désignation	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Ti	Autres éléments dont modificateurs %
AS2GT	1.70-2.30	0.45	0.04	0.30-0.45	0.50-0.65	0.04	0.09	0.08-0.13	
AS7G03	6.70-7.30	0.15	0.03	0.09	0.30-0.40	0.04	0.07	0.10-0.15	Na : 0.0025 - Ca : 0.0060
AS7G06	6.70-7.30	0.14	0.03	0.09	0.50-0.60	0.04	0.07	0.10-0.15	
AS13GU	12.7-13.5	0.27	0.15-0.25	0.09	0.50-0.60		0.09	0.09	Na : 0.0050 - 0.0100
AU5GT	0.13	0.12-0.23	4.30-4.90	0.09	0.25-0.35	0.04	0.09	0.17-0.23	Na : 0.0020 - Sr : 0.0030
AU5NKZR	0.14	0.15	4.70-5.40	0.20-0.30	0.04	1.30-1.80	0.04	0.17-0.21	Co : 0.13-0.37 Zr : 0.12 -0.27 Sb0.14-0.36
AZ10S8G	7.70-8.30	0.27	0.08	0.09	0.25-0.35	0.04	9.5-10.5	0.08-0.14	
A5LR	0.10	0.17-0.28	0.01	0.007	0.02	0.03	0.04		B : 0.001 - 0.010
A7LR	0.09	0.23	0.008	0.008	0.02	0.015	0.05		Ti+V : ≤0.003
AS18UNG	17.00-19.00	0.350	0.80-1.30	0.150	0.90-1.30	0.80-1.30	0.10	0.10	Ti+V : ≤0.005
AS22UNG	20.00-22.00	0.40	1.30-1.80	0.50-0.80	0.90-1.40	1.30-1.60	0.10	0.10	P : 0.0080-0.0150
AS22UNG	20.00-22.00	0.40	1.30-1.80	0.50-0.80	0.90-1.40	1.30-1.60	0.10	0.10	P : 0.0080-0.0150

CARACTERISTIQUES MECANIKES

Désignation	Etat	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A%	HBS
AS2GT	Y30	180	90	9	55
	Y33	300	240	12	90
AS7G03	Y23	270	200	5	90
	Y33	280	200	16	90
AS7G06	Y23	275	250	1.5	100
	Y33	420	395	3	125
AS13GU	Y23	370	325	3.5	125
AU5GT	Y33	370	325	3.5	125
	Y33	420	380	8	125
AU5NKZR	Y23	295	270	1	100
	Y33	325	255	2	104
AZ10S8G	Y20	250	200	1	100
	Y30	290	210	2.5	105
A5LR	Y30	75	25	40	25
A7LR	Y40	75	25	40	25
AS18UNG	NC	NC	NC	NC	NC
AS22UNG	NC	NC	NC	NC	NC

Y20 – moulage sable sans Tth
 Y23 – moulage sable avec Tth
 Y30 – moulage coquille sans Tth
 Y33 – moulage coquille avec Tth
 Y40 – moulage sous pression sans Tth
 Y43 – moulage sous pression avec Tth

DOMAINES POSSIBLES D'UTILISATION

AS2GT	Pièces dites « d'aspect » Accastillage - Bâtiment - Industrie Alimentaire
AS7G03	Pièces de sécurité - Automobile - Mécanique générale
AS7G06	Pièces de sécurité - Automobile - Mécanique générale
AS13GU	Pièces moyennes et grande série - Coquille gravité - Cycle - Mécanique générale
AU5GT	Pièces mécanique coulées au sable et en coquille - Gravité
AU5NKZR	Pièces travaillant à température élevée - Aéronautique - Automobile
AZ10S8G	Pièces coulées en sable et en moule métallique -
A5LR	CG ou BP - Mécanique Générale - Automobile
A7LR	Rotors moteurs électriques - Pièces de connectiques - Industrie électrique
AS18UNG	Rotors moteurs électriques - Pièces de connectiques - Industrie électrique - Pièces de petites, moyenne et grande série - Sable et coquille - Faible épaisseur
AS22UNG	Pistons automobile