

ALLIAGES 2ND FUSION LES PISTONS



Certification ISO 9001

REGEAL a reçu la certification ISO 9001 et obtient depuis son renouvellement chaque année avec succès.



Une qualité reconnue chez les utilisateurs :

Les grands noms de la Fonderie reconnaissent la qualité des produits REGEAL. Cette légitimation associée à notre flexibilité fait de nous le fournisseur incontournable du secteur.



Qualité / Laboratoire

Notre équipe qualité met son expertise à votre service pour vous garantir le meilleur niveau de qualité possible.

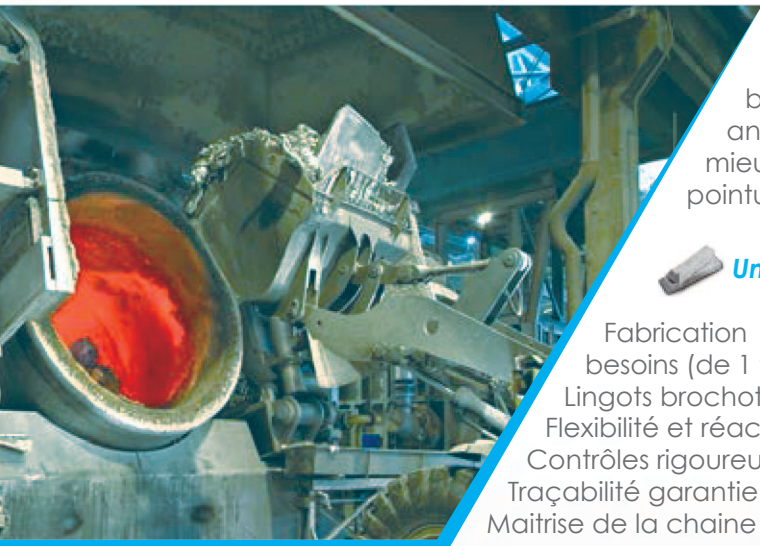
Notre laboratoire et notre fonderie d'essai sont également à votre service pour vos développements et besoins d'expertise métallurgique.

Nos équipes disposent des toutes dernières technologies (1 fonderie d'essai et 2 spectrographes, microscope, loupe binoculaire, polisseuses) pour réaliser des analyses métallurgiques poussées afin de mieux répondre à vos problématiques les plus pointues.



Une équipe à votre service :

- Fabrication en petites et grandes quantités selon vos besoins (de 1 tonne à 25 tonnes)
- Lingots brochet de 7kg
- Flexibilité et réactivité dans les meilleurs délais du marché
- Contrôles rigoureux à chaque étape du processus
- Traçabilité garantie
- Maitrise de la chaîne logistique dans sa globalité



Fabricant d'alliages d'aluminium

1^{ère} fusion, 2^{ème} fusion, Recyclage des déchets d'aluminium



COMPOSITION CHIMIQUE

Désignation	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Ni	Zn	Ti	Autres éléments dont modificateurs %
AS12UNG	12.0-13.0	0.60	1.0-1.4	0.10-0.25	0.9-1.3	0.8-1.2	0.20	0.06-0.12	P : 0.0065-0.0125
AS18UNG	17.0-19.0	0.60	1.0-1.4	0.10-0.25	0.9-1.3	0.8-1.2	0.20	0.15	P : 0.0080-0.0160
AS12UN	12.60-13.20	0.60	0.90-1.20	0.10-0.25	1.00-1.20	0.70-1.00	0.25	0.05-0.15	P : 0.0100-0.140
AS12U3N	12.6-13.2	0.35-0.60	3.40-3.80	0.15-0.30	0.9-1.1	1.85-2.15	0.25	0.05-0.15	P : 0.0080-0.0120
AS12U4N	11.5-12.5	0.60	3.60-4.00	0.30	0.60-1.00	1.90-2.40	0.30	0.08-0.16	P : 0.0040-0.0080 V : 0.05-0.11 Zr : 0.08-0.16



CARACTERISTIQUES MECANIKES

Désignation	Etat	Rm MPa	Rp0,2 MPa	A%	HBS
AS12UNG	Y33	300	260	0.5	110
AS18UNG	Y33	265	260	0.5	90
AS12UN	NC	NC	NC	NC	NC
AS12U3N	NC	NC	NC	NC	NC
AS12U4N	NC	NC	NC	NC	NC

Y20 – moulage sable sans Tth
Y23 – moulage sable avec Tth
Y30 – moulage coquille sans Tth
Y33 – moulage coquille avec Tth
Y40 – moulage sous pression sans Tth
Y43 – moulage sous pression avec Tth



DOMAINES POSSIBLES D'UTILISATION

AS12UNG	Pièces moyenne et grande série – Moule métallique – Automobile (pistons) – Motocycle (Cylindres) – Mécanique générale (compresseur)
AS18UNG	
AS12UN	
AS12U3N	
AS12U4N	